



**CÓDIGO DO BOLETIM \ BT-503**

## **KRAFTHANE DHG 351**

### **Descrição do produto**

*Acabamento poliuretano acrílico bicomponente. Produto com ótima dureza, flexibilidade, resistência a intempéries, alta retenção de cor e brilho. Quando aplicado sobre primer específico oferece boa proteção anticorrosiva. Oferece ao substrato um efeito estético e protetivo com excelente resistência ao intemperismo melhorando assim a retenção de cor, brilho e também oferece excelente resistência a agressividade química e física.*

### **Indicações**

*O Krafthane DHG é recomendado para:*

*Pintura de ônibus, implementos rodoviários, implementos agrícolas, máquinas e equipamentos em indústrias químicas e petroquímicas, siderúrgicas, fábricas de papel e celulose, estruturas metálicas em geral. Em ambientes internos e externos onde se necessita estética e resistência.*

### **Propriedades técnicas do produto**

<i>Aspectos da Película</i>	Brilhante, Semi brilho e Fosco
<i>Cores Disponíveis</i>	Ral, Munsel, Padrão cliente
<i>Sólidos por Peso</i>	60 % (+/- 3)
<i>Viscosidade Copo Ford n° 4</i>	70 a 80 segundos
<i>Massa Específica</i>	1,15 Kg/litro (+/- 0,02)
<i>VOC</i>	440 g/litro
<i>Espessura seca final</i>	Até 50 micras
<i>Intervalo mínimo entre demão</i>	4 horas
<i>Intervalo máximo entre demão</i>	6 horas
<i>Tempo de secagem ao toque a 25°</i>	30 minutos
<i>Tempo de secagem ao manuseio a 25°</i>	4 horas
<i>Tempo de secagem Final a 25°</i>	72 horas
<i>Tempo de cura</i>	Cura total 168 horas
<i>Relação de mistura</i>	4 x 1 em volume
<i>Componente B</i>	Catalisador PU 7320
<i>Tempo de indução</i>	15 minutos
<i>Vida útil da mistura (25 °C)</i>	4 horas
<i>Solvente recomendado</i>	Diluir entre 10 a 20 % Diluente PU 5200
<i>Rendimento teórico a 50 micras</i>	De 25 a 30 m <sup>2</sup> /galão de 2,88 litros/demão

**Nota:** *A diluição com solvente pode variar do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.*

### **Preparação da superfície**

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação, tais como: óleos, graxas, gorduras, poeiras, sais, ferrugem. A remoção desse tipo de contaminação, dependendo de cada caso, deve ser efetuada com: água doce, detergente, solvente ou desengraxante. Para superfícies metálicas, a remoção da ferrugem e tinta solta deverá ser efetuada por meio de jateamento abrasivo ao padrão Sa2 ½, ou com ferramentas mecânicas ao padrão St3, conforme ISO 8501-1.

### **Preparação e condições para aplicação**

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

### **Equipamentos de aplicação**

**Trincha:** Usar trincha de 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores de 25 a 37,5 mm de largura em cordões de solda, parafusos, porcas, cantos e quinas.

**Rolo:** Rolo especial de lã de carneiro ou lã sintética para tinta epóxi e PU.

**Pistola Convencional:** Produz acabamento de alta qualidade e bom rendimento. Utilizar Pistola DeVilbiss JGA 502/3 ou similar.

**Pistola Airless:** Produz acabamento de boa qualidade com ótimo rendimento, pressão de 1800 psi e bico 0,015" a 0,019". Se necessário, ajustar a diluição à espessura desejada.

### **Notas:**

a) Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.

b) Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.

c) Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.

d) Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.

### **Apresentação do produto**

#### **Produto bicomponente**

#### **Componente A**

Galão de 2,88 Litros

Galão de 3,6 Litros

Balde de 14,4 Litros

Balde de 18 Litros

#### **Componente B**

Lata de 0,720 Litros

Lata de 0,900 Litros

Galão de 3,6 Litros

Galão de 4,5 Litros

### **Recomendações de Segurança**

**Armazenagem:** O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

**Manuseio:** Produto inflamável, logo deve ser mantido longe de chamas e faíscas. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.)

**Acidentes:** Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

**Embalagem:** as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com o solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

### **Observações**

a) O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.

b) Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.

c) Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos à temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.

d) O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.

e) Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.

f) Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.

*Nota: As informações contidas neste boletim técnico são simples referências, qualquer pessoa que use os produtos, sem as devidas consultas e adequações para a finalidade pretendida o faz por sua própria conta e risco, sendo assim não assumimos qualquer problema de rendimento, desempenho ou danos causados pelo uso incorreto.*

*Entretanto não temos controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida, é dada ou sugerida, a empresa reserva o direito de alterar as informações periodicamente conforme o desenvolvimento e aprimoramento dos produtos, na qual o consumidor pode solicitar uma cópia atualizada por meio de requisição.*

### **CORIANTE TINTAS LTDA.**

**Rodovia Vicinal km 05 Linha Água Amarela, Chapecó - SC, CEP 89801-970.**

**SAC Coriante 55 (49) 3322 0233, E-mail: coriante@coriante.com.br**

**Químico Responsável – Registro no CRQ – N.º 13303165 - 13ª Região**

**Revisão 001/18 Data: 14/09/2018.**